

RAY FLUORESCENCE

# 石化产品微量硅硫氯同步测定

石油与化工产品中微量硅、磷、硫、氯含量同步测定

## 概述



为减少汽车尾气对环境污染物的排放,多数发达国家将车用汽、柴油中硫的含量限制到 10mg/kg,这就要求生产、流通各环节中严格控制硫的含量,硫含量的降低对检测手段提出更高的要求,当前国 V、国 VI 车用汽油和车用柴油中都引入了《ASTM D7039 汽油和柴油中硫含量测定法,单波长色散 X 射线荧光光谱法》。



氯的含量会造成催化剂的消耗以及生产设备的腐蚀,故需对生产中的原料、半成品、成品进行氯含量分析,为质量控制提供科学依据。



近些年,也频频报道汽油中硅的污染造成汽车发动机失效,因而我国也制订了控制硅含量的相应标准。



汽油炼制、流通过程中需要控制硫、氯、硅、磷、铝等元素的含量,通常需要采用多种分析方法检验这些元素的含量值,其中采用紫外荧光或单波长 X 射线荧光检测硫含量;采用微库仑检测氯的含量;采用等离子体发射光谱检测硅的含量等,造成分析方法繁琐、投资高、使用成本高。

PHECDA-LE 是应对石化产品中同时分析轻元素(硫、氯、硅、磷、铝等)应运而生的新一代单波长 X 射线荧光光谱仪,其对轻元素的检出限低于 1ppm,分析范围从原油到成品汽柴油,成为一次性分析油品中硫、氯、硅等元素含量提供可靠的分析方法。



北京安科慧生科技有限公司 地址:北京市通州区环科中路2号院21号楼

电话: 010-56865012 http://www.ancoren.com/

#### • 高灵敏度

单波长 X 射线荧光光谱仪 PHECDA-LE, 硫 LLD: 0.15ppm, 氯 LLD: 0.1ppm, 硅 LLD: 0.8ppm, 磷 LLD: 0.5ppm, 铝 LLD: 6.0ppm;



#### • 选择性激发

采用全聚焦双曲面弯晶 (Johansson-type DCC) 技术,将 X 射线管出射谱中 高强靶材特征谱单色化聚焦入射样品,选择性激发样品中轻元素,降低背景干扰, 提升峰背比;

#### ・轻元素分析一体化

一次样品分析即可精确定量车用燃油中硫、氯、硅、磷、铝的含量, 无需样品分析在多台仪器进行各个 元素含量分析,缩短分析时间、降低人力物力消耗;

#### • 高稳定性

光路固锁系统 XFS(X-Ray Fixed System),工厂精密调谐后,不再产生位移或偏差,最大限度的保证 了仪器的长期稳定性,及时移动检测也能保证分析精度;

#### ・低维护、低消耗

无需真空保护膜、无需钢瓶气体、无需复杂的仪器维护,只需要消耗样品杯和样品膜;

	硫 LLD: 0.15 ppm
检出限	
	氯 LLD: 0.1 ppm
	硅 LLD: 0.8 ppm
	磷 LLD: 0.5 ppm
	铝 LLD: 6.0 ppm
检测范围	0.5 ppm-5% (以硫为例)
测试时间	30 秒-300 秒 (用户可选)
重复性	疏 r ≤0.8 ppm(5.0 ppm), 2.5 ppm(50ppm)
	氣 r ≤0.2 ppm(2.0 ppm), 0.5 ppm(10 ppm)
	硅 r≤2.0 ppm(10 ppm)
	铝 r≤3.0 ppm(30 ppm)
靶材	铬阳极靶,功率为 5W,符合办理免于辐射安全使用许可。
进样方式	31 位样品盘,自动进样
气氛保护	氦气或氢气(内置自动供气气路)
控制软件	工业电脑控制,Windows 操作系统
操作软件	1、全中文,定性定量分析,谱图可见,数据实时传输



北京安科慧生科技有限公司 地址:北京市通州区环科中路2号院21号楼 http://www.ancoren.com/



#### 汽油和柴油、石脑油及芳烃等油品中微量硅含量分析

—— 可准确分析硅含量的高灵敏度 X 射线荧光光谱仪

石油产品中硅含量分析是一项重要的检测指标, PHECDA-LE 高灵敏度 X 荧光光谱仪解决了 ICP-OES 对不同种类的硅响应值不同的问题。



### 石油和化工产品中硫、氯、硅、磷、铝含量分析

— 同时分析多种元素的高灵敏度 X 射线荧光光谱仪

PHECDA-LE 采用晶体单色化激发技术,大大降低了靶材在轻元素感兴 区的背景,能够实现燃油中的硫、氯、硅、磷、铝四种元素同步分析。



### 原油中有机氯和无机氯含量分析

—— 准确分析原油中氯的高灵敏度 X 射线荧光光谱仪

有机氯含量分析是原油中元素分析的难点,PHECDA-LE 能够扣除高硫 背景对低含量氯测试结果的影响,实现无机氯和有机氯同步分析。